

Pumptabelle



Container: Container 100
Motor: Caterpillar C18
Pumpe: MSI Qi1000 - 2,75"
Getriebe: Serie 6000
P_{max}: 1000 bar
V_{max}: 1332 L/min

Gang	i	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	
1	4,0	222	238	254	270	286	301	317	333	Liter
		1000	1000	1000	1000	1000	996	946	901	Druck
2	2,7	331	355	379	402	426	450	473	497	Liter
		813	792	766	736	704	667	634	604	Druck
3	2,01	442	473	505	537	568	600	631	663	Liter
		610	594	574	552	528	500	475	453	Druck
4	1,35	658	705	752	799	846	893	940	987	Liter
		410	399	386	371	355	336	319	304	Druck
5	1,00	888	952	1015	1079	1142	1205	1269	1332	Liter
		303	295	286	275	263	249	236	225	Druck

Bemerkungen:

Verwendetes Testmedium: Wasser

Alle Druckwerte sind Maximalangaben (100%)

Die angegebenen Werte sind errechnete Werte und können unter Einsatzbestimmungen abweichen.

* Werte werden durch die Hardware/Software begrenzt

Pumptabelle



Container: Container 100
Motor: Caterpillar C18
Pumpe: MSI Qi1000 - 3"
Getriebe: Serie 6000
P_{max}: 1000 bar
V_{max}: 1586 L/min

Gang	i	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	
1	4,0	264	283	302	321	340	359	378	396	Liter
		1000	993	960	924	883	837	795	757	Druck
2	2,7	394	423	451	479	507	535	563	592	Liter
		683	665	643	619	592	561	532	507	Druck
3	2,01	526	563	601	639	676	714	751	789	Liter
		513	499	483	464	444	420	399	380	Druck
4	1,35	783	839	895	951	1007	1063	1119	1175	Liter
		344	335	324	312	298	282	268	255	Druck
5	1,00	1057	1133	1208	1284	1359	1435	1510	1586	Liter
		255	248	240	231	221	209	199	189	Druck

Bemerkungen:

Verwendetes Testmedium: Wasser

Alle Druckwerte sind Maximalangaben (100%)

Die angegebenen Werte sind errechnete Werte und können unter Einsatzbestimmungen abweichen.

* Werte werden durch die Hardware/Software begrenzt

Pumptabelle



Container: Container 100
Motor: Caterpillar C18
Pumpe: MSI Qi1000 - 3,25"
Getriebe: Serie 6000
P_{max}: 880 bar
V_{max}: 1861 L/min

Gang	i	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	
1	4,0	310	332	354	377	399	421	443	465	Liter
		869	846	818	787	752	713	677	645	Druck
2	2,7	463	496	529	562	595	628	661	694	Liter
		582	567	548	527	504	478	454	432	Druck
3	2,01	617	661	705	749	794	838	882	926	Liter
		437	425	411	395	378	358	340	324	Druck
4	1,35	919	985	1050	1116	1182	1247	1313	1378	Liter
		293	286	276	266	254	241	229	218	Druck
5	1,00	1241	1329	1418	1506	1595	1684	1772	1861	Liter
		217	211	205	197	188	178	169	161	Druck

Bemerkungen:

Verwendetes Testmedium: Wasser

Alle Druckwerte sind Maximalangaben (100%)

Die angegebenen Werte sind errechnete Werte und können unter Einsatzbestimmungen abweichen.

* Werte werden durch die Hardware/Software begrenzt

Pumptabelle



Container: Container 100
Motor: Caterpillar C18
Pumpe: MSI Qi1000 - 3,5"
Getriebe: Serie 6000
P_{max}: 760 bar
V_{max}: 2158 L/min

Gang	i	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	
1	4,0	360	385	411	437	462	488	514	540	Liter
		749	729	706	679	649	615	584	556	Druck
2	2,7	537	575	614	652	690	729	767	805	Liter
		502	489	473	455	435	412	391	373	Druck
3	2,01	716	767	818	869	920	971	1023	1074	Liter
		377	367	355	341	326	309	293	279	Druck
4	1,35	1066	1142	1218	1294	1370	1446	1523	1599	Liter
		253	246	238	229	219	207	197	188	Druck
5	1,00	1439	1542	1644	1747	1850	1953	2055	2158	Liter
		187	182	176	170	162	154	146	139	Druck

Bemerkungen:

Verwendetes Testmedium: Wasser

Alle Druckwerte sind Maximalangaben (100%)

Die angegebenen Werte sind errechnete Werte und können unter Einsatzbestimmungen abweichen.

* Werte werden durch die Hardware/Software begrenzt

Pumptabelle



Container: Container 100
Motor: Caterpillar C18
Pumpe: MSI Qi1000 - 4"
Getriebe: Serie 6000
P_{max}: 580 bar
V_{max}: 2819 L/min

Gang	i	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	
1	4,0	470	503	537	570	604	638	671	705	Liter
		574	558	540	519	497	471	447	426	Druck
2	2,7	701	751	801	851	902	952	1002	1052	Liter
		384	374	362	348	333	315	300	285	Druck
3	2,01	935	1002	1069	1135	1202	1269	1336	1402	Liter
		288	281	271	261	250	236	225	214	Druck
4	1,35	1392	1491	1591	1690	1790	1889	1989	2088	Liter
		194	188	182	175	168	159	151	144	Druck
5	1,00	1879	2013	2148	2282	2416	2550	2685	2819	Liter
		143	140	135	130	124	118	112	106	Druck

Bemerkungen:

Verwendetes Testmedium: Wasser

Alle Druckwerte sind Maximalangaben (100%)

Die angegebenen Werte sind errechnete Werte und können unter Einsatzbestimmungen abweichen.

* Werte werden durch die Hardware/Software begrenzt

Pumptabelle



Container: Container 100
Motor: Caterpillar C18
Pumpe: MSI Qi1000 - 4,5"
Getriebe: Serie 6000
P_{max}: 460 bar
V_{max}: 3568 L/min

Gang	i	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	
1	4,0	595	637	680	722	764	807	849	892	Liter
		453	441	427	410	392	372	353	336	Druck
2	2,7	887	951	1014	1078	1141	1204	1268	1331	Liter
		304	296	286	275	263	249	237	225	Druck
3	2,01	1183	1268	1352	1437	1521	1606	1690	1775	Liter
		228	222	214	206	197	187	177	169	Druck
4	1,35	1762	1888	2013	2139	2265	2391	2517	2643	Liter
		153	149	144	139	132	125	119	114	Druck
5	1,00	2378	2548	2718	2888	3058	3228	3398	3568	Liter
		113	110	107	103	98	93	88	84	Druck

Bemerkungen:

Verwendetes Testmedium: Wasser

Alle Druckwerte sind Maximalangaben (100%)

Die angegebenen Werte sind errechnete Werte und können unter Einsatzbestimmungen abweichen.

* Werte werden durch die Hardware/Software begrenzt