

Gerätepass

**HPS C15 A5 HDP120-
2MP60-70**

Serien Nr.:2108176

Baujahr: 2021



1 Technische Daten

1.1 Maße des Pumpcontainers

Schallgedämpter 20-ft.-Container mit folgenden Maßen:

- Länge: 6100 mm
- Breite: 2460 mm
- Höhe : 2700 mm
- Gewicht: 16000 KG

1.2 Leistungsdaten Motor

Caterpillar, Typ: C-15 ATAAC, Motor Nr.: MCW 14641
Zertifiziert nach DIRECTIVE Stufe IIIA und U.S. EPA & CARB Tier III
-Leistung: 433 KW bei 2100 r/min

1.3 Leistungsdaten Getriebe

Allison Getriebe Serie CLT 6061-4,-Nr.:975276

Übersetzungsverhältnis	1.Gang = 4,00:1
	2. Gang = 2,68:1
	3. Gang = 2,01:1
	4. Gang = 1,35:1
	5. Gang = 1 :1

1.4 Leistungsdaten Hochdruckpumpe

Oruc Hochdruckp.:	Typ MP60-70 Pumpen-Nr.:2003120921-2
Antriebsflansch:	Spicer Serie 1800
Eingangsdrehrichtung:	Uhrzeigersinn auf Flansch gesehen
Eingangsdrehzahl:	max. 2100 min-1
Übersetzungsverhältnis:	1:1
Kurbelwelle:	Sonderstahl, 2-fach gelagert
Pleuelstangen:	Spezialaluminium
Kreuzköpfe:	Spezial geformt mit Kugelkopf
Gehäuse:	Schweißkonstruktion aus Spezialstahl
Lagertypen:	Rollen und Gleitlager
Ölsystem:	Zahnradpumpe
Ölfilter:	Auswechselbare Filterelemente (System Schröder bzw HPS-System)
Ölmenge:	200 L.
Öltyp:	Mobilgear 600 XP 320
Öldruck:	14-16 bar
Max. Fördervolumen	2700 l/min
Max Druck	110 Bar



1.4.1 Leistungsdaten Fluid End

Fluid End Größe:	6"
Ausführung:	Waagrecht liegend, dreiteilig, aus Spezialstahl gegossen
Pistontyp:	Einfach arbeitend, Bonded
Ventiltyp:	Ventile doppelt geführt aus Spezialstahl
Hochdruckanschluß:	3" bzw: 2" Gewinde Weco 1502
Gewicht trocken:	4890 kg

1.5 Reduziergetriebe

Hertseller:	Bonfiglioli Nr. 441831301
Typ	HDP120-2
Untersetzung	7,9:1
Gewicht	880Kg

Eicklingen, d.18.02.2022 _____ Unterschrift: _____

Stempel: _____